

## UIP-Reinheitsschlüssel

1. Ziffer Material	2. Ziffer Beschreibung der Oberfläche									3. Ziffer Kennzeichnung der Ladegutrückstände	4. Ziffer Zustand	5. Ziffer
	1	2	3	4	5	6	7	8	9			
<b>1. Stahl (unlegiert)</b>	sauber, ohne Rost	sauber, Flugrost	Rostansatz und loser Rost (Mehl)	Mehl und leichte Verfärbungen	Mehl und fester Rost, starke Verfärbung	Blattrost, Rostnarben	lose Rostplacken		Sonderevereinbarungen	<b>0</b> Keine Rückstände, geruchsneutral, getrocknet <b>1</b> Keine Rückstände, leichter Geruch, getrocknet <b>2</b> Keine Rückstände, produktspez. Geruch, getrocknet <b>3</b> Feste Anhaftungen, Produktstaub <b>4</b> Wandungen leicht schmierig, fettig, keine Anhaftungen <b>5</b> Wandungen leicht schmierig, fettig, Anhaftungen <b>6</b> Leer, keine sichtbaren Rückstände, Dampfphase <b>7</b> Rückstände bis 2 ‰ <b>8</b> Rückstände über 2 ‰ <b>9</b> Sonderevereinbarungen	<b>1</b> Luft <b>2</b> Stickstoff <b>3</b> Andere Spezifikation	<b>nicht belegt</b>
<b>2. CrNi-Stahl 3. CrNiMo-Stahl 8. Aluminium</b>	metallisch sauber	metallisch sauber, leichte Schattierungen	metallisch matt, ladegutbedingte Verfärbungen	korrosionsbedingte Aufrauungen	korrosionsbedingte Aufrauungen und Verfärbungen	lokale Korrosion		Sonderevereinbarungen				
<b>4. Auskleidung aus Weich- oder Hartgummi auf Kautschukbasis oder vergleichbare Polymerqualitäten 5. Auskleidung aus Emaille 6. Auskleidung aus Blei 7. Beschichtungen</b>	sauber, Oberfläche geschlossen	Oberfläche geschlossen	Oberfläche nicht geschlossen, Blasen, Ablösungen, Unterrostungen					Sonderevereinbarungen				

Datum: Januar 2001